

# CHECKLISTA FÖR PLASTINDUSTRIN

## Formsprutning

### ANVÄND CHECKLISTAN SÅ HÄR

- Besvara frågorna med ja eller nej. Svarar ni med kryss i högra svarsrutan, fortsätt fylla i de tre följande kolumnerna. Det ifyllda blir en handlingsplan som kan ingå i det systematiska arbetsmiljöarbetet.
- Gör en riskbedömning av brister som framkommit. Markera de risker som är allvarliga.
- Finns det frågor eller avsnitt som inte passar er verksamhet? Stryk dem! Tycker ni att något saknas? Lägg till det!  
**Anpassa Checklistan så att den passar er!**
- Fyll gärna i checklistan tillsammans, chef/arbetsledare och skyddsombud eller någon/några anställda. Checklistan kan vid behov delas upp så att olika chefer svarar för sina respektive områden.
- Gå igenom checklistan regelbundet, t ex två gånger per år.
- **Följ upp att det ni bestämt också blir gjort!**
- Ta gärna del av andra checklistor på Prevents hemsida: [www.prevent.se](http://www.prevent.se)

Datum: \_\_\_\_\_

Företag: \_\_\_\_\_

Deltagare: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<b>LAGER FÖR RÅVAROR, FORMVERKTYG M M</b>			
<b>1. Är lagret</b>			
a) tillräckligt stort och anpassat till verksamheten?			
Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
b) ventilerat?			
Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
c) väl ordnat?			
Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>2. Förvaras råvaror</b>			
a) i väl tillslutna behållare, säckar e d?			
Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
b) åtskilda vid behov, så att de inte förväxlas eller blandas ofrivilligt?			
Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<b>3.</b> Är det lätt att hantera råvarorna i de förpackningar de levererats i?  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>4.</b> Om pulver eller granulat förvaras i oktabin, används oktabinvändare för enkel tömning av råvaran?  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>5.</b> Om råvarorna förvaras i stålbehållare är behållare försedd med t ex a) fast monterat sugmunstycke med justerbart luftflöde och snabbkoppling?  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
b) vridspjäll i botten för enkel tömning?  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>6.</b> Om det behövs, används kärra, vagn, truck eller d för hantering av råvaror, formverktyg mm?  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>7.</b> Är transportvägarna a) rymliga och lättframkomliga?  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
b) utan trösklar eller trappsteg?  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>8.</b> Om råvaror eller formverktyg förvaras på pallhyllor, är pallhyllor a) rätt förankrade?  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
b) överbelastade?  Nej <input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> ►►			
c) försedda med påkörningsskydd?  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
d) märkta med maxvikt?  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>9.</b> Övrigt?  ►►			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<b>PLASTBEARBETNING</b>			
<b>Torkning och satsning av råvarorna</b>			
<p><b>10.</b> Är platsventilationen vid torkning av plastgranulat tillräcklig för att ventiler bort ångorna?</p> <p>Ja <input type="radio"/>      Nej <input type="radio"/> ►►</p>			
<p><b>11.</b> Om plastpulver används</p> <p>a) sker satsningen i ett så slutet system som möjligt?</p> <p>Ja <input type="radio"/>      Nej <input type="radio"/> ►►</p>			
<p>b) kan ni byta ut det mot t ex granulat som dammar mindre?</p> <p>Nej <input type="radio"/>      Ja <input type="radio"/> ►►</p>			
<p><b>12.</b> Behöver satsningen av råvaran automatiseras, t ex med vacuumtransportörer?</p> <p>Nej <input type="radio"/>      Ja <input type="radio"/> ►►</p>			
<p><b>13.</b> Vid manuell satsning av råvaror</p> <p>a) finns och används lyfthjälpmiddel om det behövs?</p> <p>Ja <input type="radio"/>      Nej <input type="radio"/> ►►</p>			
<p>b) kan fingrar/händer klämmas vid satsning?</p> <p>Nej <input type="radio"/>      Ja <input type="radio"/> ►►</p>			
<p>c) behövs punktutsug?</p> <p>Nej <input type="radio"/>      Ja <input type="radio"/> ►►</p>			
<p>d) behöver arbetet automatiseras mer?</p> <p>Nej <input type="radio"/>      Ja <input type="radio"/> ►►</p>			
<b>Allmänt om formsprutningsmaskiner</b>			
<p><b>14.</b> Är formsprutningsmaskinen försedd med</p> <p>a) fungerande utsug för att få bort gaser/rök som kan bildas under processen?</p> <p>Ja <input type="radio"/>      Nej <input type="radio"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
b) skydd för rörliga och varma maskindelar så att ingen kommer åt dem? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
c) anordning som automatiskt centrerar formverktyget i maskinen? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>15.</b> Om framluckan/grindskyddet öppnas, stannar maskinen automatiskt? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>16.</b> Är stoppknapparna väl markerade och placerade så att de snabbt kan ses och nås av operatören? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>17.</b> Är reglage och styrenhet felfria och lätta att nå? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>18.</b> Underhålls maskinerna regelbundet enligt tillverkarens instruktioner? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>19.</b> Vid inköp av nya maskiner			
a) köps CE-märkta maskiner? (Information om CE-märkning finns på <a href="http://www.av.se">www.av.se</a> .) Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
b) är maskiner förberedda för att anslutas till utsug för att ventileras bort lufföroreningarna? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
c) begärs ljuddata (ljudnivå vid tomgång, drift m m) för respektive maskin? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
d) får ni med en svensk bruksanvisning? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>20.</b> Om ni köper en begagnad maskin			
a) kontrolleras att maskinen klarar arbetsmiljökraven? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
b) får ni med en svensk bruks- anvisning?  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>Arbete med formsprutnings- maskin</b>			
<b>21.</b> Avger formsprutan så mycket luft- föroreningar (gaser, rök) att  a) maskinens utsug behöver förbättras eller punktutsug bör installeras?  Nej <input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> ►►			
b) en mätning av luftföroreningar behö- ver göras?  Nej <input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> ►►			
<b>22.</b> Vid formverktygsbyte, används lyftanordning, t ex telfer eller travers- kran, för att lyfta verktyget? (Endast besiktigade telfrar/traverskranar får användas.)  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>23.</b> Om färgpigment tillsätts sker det automatiskt och slutet?  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>24.</b> Behöver någon maskin buller- dämpas?  Nej <input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> ►►			
<b>25.</b> Om någon formspruta bullrar mycket  a) behöver ljudnivån mätas?  Nej <input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> ►►			
b) används hörselskydd? (Vid 75–80 dB (A) kan hörselskydd behövas.)  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
c) erbjuds anställda hörselundersök- ning om riskbedömning/bullermät- ning visat att det behövs? (Det gäller vid 80 dB (A).)  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
d) finns åtgärdsplan för att minska ljud- nivån? (Det krävs vid 85 dB (A).)  Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p><b>26.</b> Om råvaror förvaras intill formsprutan, blockerar de gångvägar, transportvägar o dyl?</p> <p>Nej <input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> ►►</p>			
<p><b>27.</b> Övrigt?</p> <p>►►</p>			
<h3>RENSNING AV PLASTDETALJER</h3>			
<p><b>28.</b> Om detaljerna rensas vid arbetsplats, finns</p> <p>a) arbetsbord som kan höjas/sänkas?</p> <p>Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►</p>			
<p>b) bekväm stol?</p> <p>Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►</p>			
<p>c) redskap som är lätta att hantera och känns bra i handen?</p> <p>Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►</p>			
<p>d) lämplig belysning?</p> <p>Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►</p>			
<p><b>29.</b> Övrigt?</p> <p>►►</p>			
<h3>MONTERINGSARBETEN</h3>			
<p><b>30.</b> Finns stabila monteringsbord som kan höjas/sänkas/vinklas vid behov?</p> <p>Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►</p>			
<p><b>31.</b> Behöver monteringsbord kompletteras med underhylla, påbyggnadsram, verktygspanel m m?</p> <p>Nej <input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> ►►</p>			
<p><b>32.</b> Finns bekväm stol som är enkel att reglera?</p> <p>Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►</p>			
<p><b>33.</b> Varieras arbetsställning från sittande till stående?</p> <p>Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<b>34.</b> Är belysningen lämplig för monteringsarbetet? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>35.</b> Används handverktyg som a) är lätta att hantera? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
b) är hela och i gott skick? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
c) har bra greppyta och känns bra i handen? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>36.</b> Övrigt? ►►			

## PAKETERING AV FÄRDIGA PLASTPRODUKTER

<b>37.</b> Förekommer långvarigt arbete där man måste arbeta/lyfta i sneda/böjda arbetsställningar? Nej <input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> ►►			
<b>38.</b> Kan paketerare växla med andra arbetsuppgifter som kan minska ensidiga eller tunga arbeten? Nej <input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> ►►			
<b>39.</b> Om det behövs, finns lätthanterligt och valfungerande lyfthjälpmiddel? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>40.</b> Tas mikropauser för att göra avslappnande rörelser? Ja <input type="radio"/> Nej <input type="radio"/> ►►			
<b>41.</b> Behöver förpackningen automatiseras mer? Nej <input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> ►►			
<b>42.</b> Övrigt? ►►			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<b>KEMISKA PRODUKTER</b>			
<p><b>43.</b> Om ni hanterar hälsofarliga kemiska produkter som är märkta med faropiktogram eller farosymboler</p> <p>a) vet ni vad piktogram/symboler varnar för?</p> <p>Ja <input type="radio"/>                      Nej <input type="radio"/> ►►</p> <p>b) finns det säkerhetsdatablad (SDB) för alla hälsofarliga kemiska produkter?</p> <p>Ja <input type="radio"/>                      Nej <input type="radio"/> ►►</p> <p>c) finns det en komplett förteckning över dessa kemiska produkter?</p> <p>Ja <input type="radio"/>                      Nej <input type="radio"/> ►►</p>			
<p><b>44.</b> Behöver någon hälsofarlig kemisk produkt bytas ut mot en mindre farlig produkt?</p> <p>Nej <input type="radio"/>                      Ja <input type="radio"/> ►►</p>			
<p><b>45.</b> Övrigt?</p> <p>►►</p>			
<b>PERSONLIG SKYDDSS- UTRUSTNING</b>			
<p><b>46.</b> Används personlig skyddsutrustning, exempelvis</p> <p>a) handskar som skyddar mot värme vid ev kontakt med varma maskindelar eller plastmassa?</p> <p>Ja <input type="radio"/>                      Nej <input type="radio"/> ►►</p> <p>b) andningsskydd med lämpligt filter vid risk för inandning av luftföroreningar (damm, rök, gaser)?</p> <p>Ja <input type="radio"/>                      Nej <input type="radio"/> ►►</p>			
<p><b>47.</b> Kontrolleras att den personliga skyddsutrustning som används underhålls och byts ut när det behövs?</p> <p>Ja <input type="radio"/>                      Nej <input type="radio"/> ►►</p>			
<p><b>48.</b> Övrigt?</p> <p>►►</p>			



	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<b>INFORMATION/UTBILDNING</b>			
<p><b>49.</b> Har personalen fått information/ utbildning</p> <p>a) om hur de ska arbeta med maskiner, formverktyg, oktabinvändare m m på ett säkert sätt?</p> <p>Ja <input type="radio"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>b) i arbetsmiljöfrågor som t ex ergonomi, lyftteknik, kemiska hälsorisker och annat som rör verksamhetens arbetsmiljö?</p> <p>Ja <input type="radio"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>50.</b> Om truckar används</p> <p>a) har truckförare utbildning och arbetsgivarens tillstånd att köra truck?</p> <p>Ja <input type="radio"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p>b) är truckarna trafiksäkra och besiktigade?</p> <p>Ja <input type="radio"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>51.</b> Behöver ni vara anslutna till företagshälsovård?</p> <p>Ja <input type="radio"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>52.</b> Övrigt?</p> <p>►►</p>			