

دستگاه سنباده عمودی

مبانی اصلی

ماشین سنباده عمودی یا پولیش لبه، برای پولیش کردن لبه های صفحه چوبی و کنده، بطور کلی پولیش بر روی قطعات کوچکتر استفاده میشود. شما میتوانید مستقیم و صاف، سطح صاف، با زاویه های مختلف، لبه منحنی را پولیش کنید. همچنین میتوانید برای برداشتن مقدار معینی از قطعه کار پولیش کنید. شما میتوانید به کمک یک وسیله اضافی قسمت داخلی یا انتهایی لبه را پولیش کنید، مثل یک سوراخ. قطعه کار بوسیله دست به جلو رانده شده و از نوار سنباده رد میشود. برای پولیش قطعات ریز شما میتوانید دستگاه تغذیه قطعه کار را روی دستگاه مونتاژ کنید.

بخاطر داشته باشید!

دستگاه پولیش نباید برای پولیش فلزات و آهن آلات استفاده شود چونکه میتواند ایجاد جرقه کرده و به آتش سوزی منجر گردد.

ساختار دستگاه

دستگاه پولیش عمودی ساخته شده است از یک پایه، یک میز افقی قابل تنظیم و یک نوار سنباده که بین دو قرقره افقی با پوشش لاستیکی قرار دارد حرکت میکند. غالباً یکی از قرقره ها بزرگتر است، نوار به کمک یک موتور قوی الکتریکی حرکت میکند در بین قرقره ها، پشت نوار سنباده یک تکیه گاه وجود دارد که پولیش کردن سطوح صاف را آسان میکند.

دستگاه مکنده

بدلیل ایجاد گردوغبار هنگام پولیش کردن دو دستگاه مکنده کنار هردو قرقره وجود دارد. اگر میخواهید یک لبه منحنی را مستقیماً سوی یکی از قرقره ها پولیش کنید امکان برداشتن درپوش دستگاه مکنده نیز وجود دارد.

نوسان تویی پولیش و نوار سنباده

برای جلوگیری از ایجاد خش هنگام پولیش کردن قطعه کار هم قرقره ها و هم نوار سنباده نوسان میکنند. این امر باعث میشود که سائیدگی در سطح نوار پخش شود. شما میتوانید هم نوار سنباده و هم تویی پولیش را پائین و بالا برده بطوریکه همه عرض نوار قابل استفاده گردد. حتی اگر یک لبه نازک را پولیش میکنید.

میز کار

میز کار میتواند زاویه بندی شود، همچنین این امکان وجود دارد که یک زاویه بند روی آن نصب کرد، اگر که بخواهید دو انتهای یک قطعه کار را با زاویه دلخواه پولیش کنید.

تکیه گاه برای به جلو راندن و اتمام کار

بر روی بعضی از دستگاه ها تکیه گاه قابل تنظیم جهت به جلوراندن و اتمام کار نصب شده است. بین تکیه گاه ها، پشت نوار سنباده یک کفشک پولیش وجود دارد. تکیه گاه به شما کمک میکند تا مقدار مشخصی را از قطعه کار برداریم. دستگاه در اینجا تقریباً مانند رنده تسطیحی عمل میکند.

مانور (جا به جایی)

شما میتوانید بر روی پانل مانور دستگاه پولیش موارد زیر را تنظیم کنید:

- تا/از
- سرعت نوار
- نوسان
- کشیدگی نوار

ابزار

در دستگاه پولیش عمل برداشتن از سطح بوسیله یک نوار از جنس کاغذ ضخیم یا از جنس بافتی که از دانه های ساینده پوشیده شده است انجام میشود. دانه های ساینده تشکیل شده است از مواد معدنی سخت با لبه های تیز مانند:

اکسید آلومینیوم. فاصله بین دانه های ساییده دارای اهمیت میباشد برای اینکه ذرات سنباده شده بشکل گردوغبار بتوانند برطرف شوند. اگر فاصله بین دانه های ساییده بوسیله ذرات گردوغبار پر شده و بچسبد، نوار سطح برداری نمی کند.

کاغذ سنباده سطح برداری بوسیله اندازه دانه های ساییده تعیین میشود. کاغذ سنباده برحسب اندازه دانه های ساییده شماره گذاری میشود، دانه 60 یک کاغذ ضخیم و دانه 150 یک کاغذ لطیف است. اندازه دانه ها بین 40 و 800 وجود دارد.

نوار سنباده دارای شیار اتصال بوده و برای اینکه پاره نشود مهم است که در جهت صحیح حرکت دستگاه مونتاژ شود. معمولاً علامتی بشکل فلش در قسمت داخلی نوار وجود دارد که جهت صحیح حرکت را نشان میدهد.

بخاطر داشته باشید!

با نوار سنباده باید با احتیاط کار کرد تا دچار زدگی لبه ها نشده که میتواند باعث پارگی نوار گردد.

نوار سنباده بشکل آویزان، در درجه حرارت اتاق و رطوبت نرمال نگهداری میشود. دانه های ساییده بعد از مدتی استفاده تیزی لبه های خود را از دست داده و سطح قطعه کار را خراب میکنند، مصرف انرژی بالا برده و باعث بالا رفتن حرارت در حین کار میگردند. معمولاً گردوغبار روی سطح نوار جمع میشود که میتواند بر روی سطح صاف شده آثاری بجای میگذارد. در بدترین وضع پارگی نوار میتواند به دستگاه و قطعه کار صدمه وارد کند.