

رنده تسطیحی

مبانی اصلی

رنده تسطیحی بعنوان یک ماشین استاندارد در مدارس و صنایع نجاری بکار می رود و برای تسطیح و رنده کاری ساخته شده است. عرض کار آن معمولاً بین 300 و 600 میلیمتر است. میز تغذیه قابل بالا و پایین بردن است تا بتوان درجه رنده کاری را تنظیم کرد. شما با اره تسطیحی برآمدگی ها، کجی ها و سایر ضایعات روی یک سطح یا دو سطح نزدیک بهم را رنده می کنید، طوری که سطوح کاملاً صاف شده و در زاویه معینی نسبت به یکدیگر، اغلب قائمه 90° درجه قرار می گیرند. اینکار رنده کاری تسطیحی یا تسطیح نامیده می شود. سپس می توانید کار را در رنده گندگی ادامه دهید.

رنده های تسطیحی اغلب دارای پایه ریخته گری شده و میز هستند تا ماشین را وزین کرده و حرکت آن بدون لرزش باشد.

قطعه کارهای کوتاهتر از 400 میلیمتر را نمی توان رنده تسطیحی کرد. اگر قطعه کار کوتاهتر باشد خطر بروز صدمه به شما افزایش می یابد. اگر می خواهید چندین قطعه کار داشته باشید ترجیحاً می توانید دو طول یا بیشتر را رنده کنید.

بخاطر داشته باشید!

اره تسطیحی بخاطر همه جانبه و غیراتوماتیک بودن خود یکی از ماشین های صنایع چوب است که در اکثر حوادث نقش داشت هاست. با شیوه کار صحیح می توان حوادث ناشی از کار را بطور قابل ملاحظه ای کاهش داد.

ساختار دستگاه

رنده تسطیحی برای صاف کردن ناهمواری ها یا کجی ها و همچنین تسطیح چوب در زوایای 90° تا 45° ساخته شده است.

کاتر چرخان با تیغه رنده

رنده تسطیحی از یک کاتر چرخان با 2 تا 4 تیغه بُرش از جنس فولاد سریع یا فلز سخت تشکیل می شود. تیغه رنده می تواند از جنس فولاد سریع یا فلز سخت باشد. وقتی نتیجه کار رضایتبخش نباشد تیغه را باید عوض یا تیز کرد. وقتی رنده می کنید نتیجه کار بایستی صاف و ظریف باشد! جنس های مختلف تیغه دارای طول عمر متفاوتی هستند. تیغه از جنس فلز سخت تیزی خود را به مراتب طولانی تر حفظ می کند ولی در عوض گرانتر است.

بالای کاتر بایستی یک قاب محافظ وجود داشته باشد که تماس شما با کاتر هنگام کار جلوگیری کند.

میز تغذیه و خروج کار

ماشین دارای یک میز تغذیه و یک میز خروج کار است. میز تغذیه را با توجه به میزان رنده کاری می توان بطرف بالا یا پایین تنظیم کرد. میز به یک مقیاس مجهز است که نشان می دهد هر دفعه که قطعه کار از کاتر عبور می کند چه مقدار از آن رنده می شود.

میز خروجی کار برای نگهداشتن قطعه کار استفاده می شود و ارتفاع آن بایستی با دایره بُرش کاتر یکی باشد.

بخاطر داشته باشید!

اگر روی میز رنده ماده کاهش دهنده اصطکاک (ماده لزج) بمالید تغذیه قطعه کار راحتتر می شود.

تکیه گاه کناری

رنده تسطیحی یک تکیه گاه کناری دارد که شما می توانید با تنظیم آن کاتر را روی تمامی پهناهای کار استفاده کنید. زاویه شیب را می توان از 90° تا 45° درجه تنظیم کرد.

وقتی با یک تکیه گاه کناری شبیدار رنده می کنید قطعه کار بایستی همیشه تثبیت شود که به بیرون نلغزد. در نظر داشته باشید که رنده کردن با فشار بر تکیه گاه کناری هم مشکلتر و هم خطرناک تر از رنده کاری سطح صاف است.

بخاطر داشته باشید!

وقتی می خواهید قطعات باریک را رنده کنید تکیه گاه کمکی را پایین بیاورید تا برای انگشتان تان جا وجود داشته باشد.

توپی های کمکی

وقتی می خواهید قطعه کارهای طویل را رنده کنید بایستی از توپی های کمکی در جلو و عقب ماشین رنده استفاده کنید که قطعه کار را در ارتفاع میزهای تغذیه و خروج کار نگهدارد. اینکار ایمنی را نیز افزایش می دهد چون قطعه کار نمی تواند از روی ماشین پایین بیفتد.

مطالب بیشتر را اینجا بخوانید:

لیست کنترلی برای رنده تسطیحی (پریونت)