

ماكينة السحج

معلومات أساسية

يتم استخدام ماكينة السحج كماكينة قياسية في المدارس وقطاع صناعة الأخشاب والنجارة وهو مصمماً للتسوية والسحج. وعادة ما يكون عرض العمل الخاص بماكينة السحج بين 300 و 600 مم. كما أن طاولة التلقين هي طاولة قابلة للارتفاع والانخفاض وذلك لكي تتمكن من ضبط درجة الكشط. وبواسطة ماكينة السحج يمكنك سحج الانحناءات والالتواءات وغيرها من العيوب الأخرى في سطح أو سطحين متصلين ببعضهما، بحيث يصبحا مسطحين تماماً وذوي زاوية محددة واحدة، عادة ما تكون 90°. ويُسمى هذا بالسحج للتسوية أو التسوية. وبعد ذلك يمكنك الاستمرار بمعالجة قطعة العمل باستخدام ماكينة التسوية.

ولدى ماكينة السحج منصب وطاولة مصبوبين لإعطاء الماكينة ثقل مما يؤدي إلى تشغيل خال من الاهتزازات.

لا ينبغي سحج قطعة العمل الأقصر من 400 مم. إذا كان لديك قطع عمل أقصر فإن خطر تعرضك للإصابة يرتفع. إذا كان لديك قطع متعددة فيمكنك الاستفادة من سحج القطع مزوجة الطول أو أكثر.

تذكر!

بسبب تنوع ماكينة السحج وتشغيلها اليدوي فإنها أحد أكثر ماكينات معالجة الأخشاب المشاركة في أغلب الحوادث. إلا أنه بطريقة العمل الصحيحة يتم تقليل مخاطر الحوادث بشكل كبير.

أجزاء الماكينة

إن ماكينة السحج مصممة لتسوية قطع الأخشاب الغير مستوية والملتوية وكذلك لسحج قطع الخشب بزوايا من 90° إلى 45°.

القاطع الدوار والأنصال

إن ماكينة السحج مصممة بأداة قطع دوارة وبها نصلين اثنين (2) أو أربعة أنصال (4) من فولاذ القطع السريع أو من معدن صلد. يمكن أن تكون الأنصال مصنوعة من فولاذ القطع السريع أو من معدن صلد. ينبغي أن يتم استبدال الأنصال أو شحذها عندما لا تكون نتائج عملية السحج مرضية. ينبغي أن تكون قطعة العمل مستوية وناعمة بعد أن يتم سحجها! وتجدر الإشارة إلى أن الأنصال المختلفة لها أعمار مختلفة (فيما يتعلق بالاستخدام). إن القواطع المصنوعة من المعدن الصلب تبقى على حدتها لفترة أطول بكثير إلا أنها أكثر تكلفة.

وينبغي أن يوجد على القاطع حماية من شأنها أن تمنعك من ملامسة أو الاتصال مع القاطع أثناء التشغيل.

طاولة التلقين (طاولة المدخلات) وطاولة تلقي قطع العمل (طاولة المخرجات)

لدى الماكينة طاولة التلقين (طاولة المدخلات) وطاولة تلقي قطع العمل (طاولة المخرجات). ويمكن أن يتم تعديل ارتفاع وانخفاض طاولة التلقين (طاولة المدخلات) بحسب ما سيتم كشطه من قطعة العمل. وتجدر الإشارة إلى أن الطاولة مجهزة بمقياس يحدد ما سيتم كشطه في كل مرة تمر قطعة العمل فوق القاطع.

ويتم استخدام طاولة تلقي قطع العمل (طاولة المخرجات) لدعم قطع العمل التي تم تسويتها، وينبغي أن تكون الطاولة بنفس ارتفاع دائرة القطع الخاصة بالقاطع.

تذكر!

يمكن تلقين قطع العمل بشكل أكثر سهولة إذا قمت بدهن مادة مخففة للاحتكاك (زيت التشحيم) على طاولة ماكينة السحج.

الحاجز الجانبي

لدى ماكينة السحج حاجز جانبي يمكنك ضبطه على الجانب لكي تكون قادراً على تمرير عرض قطعة العمل بكاملها على القاطع. ويمكن أن يتم ضبط زاوية الشطب من 90° إلى 45°.

عندما تقوم بالسحج باستخدام الحاجز الجانبي المائل، فينبغي دائماً أن يتم ضبط قطعة العمل حتى لا تنزلق إلى الخارج. يُرجى الأخذ في الاعتبار بأن السحج باستخدام الحاجز الجانبي (وضع قطعة العمل على الحاجز الجانبي) هي عملية أصعب وأخطر من سحج الجانب المسطح.

تذكر!

قم بإنزال حاجز المساعدة إذا كنت ستقوم بسحج القطع الرقيقة، حتى يتوفر لك مكان لوضع أصابعك عليه.

المسند ذو البكرات الدوارة

عندما تقوم بمعالجة قطع العمل الطويلة، فينبغي عليك استخدام المسند ذو البكرات الدوارة أمام وخلف ماكينة السحج، وهو يقوم بالحفاظ على بقاء قطعة العمل على نفس ارتفاع طاولة التلقيم (طاولة المدخلات) وطاولة تلقي قطع العمل (طاولة المخرجات). وهذا يزيد من مستوى السلامة حيث يؤدي ذلك إلى عدم انقلاب قطعة العمل من على الماكينة.

اقرأ المزيد:

قائمة التدقيق الخاصة بماكينة السحج (شركة Prevent)