

CHECKLISTA FÖR SVETS

– tillfälliga arbetsplatser

SÅ HÄR ANVÄNDER DU CHECKLISTAN

Chefen/arbetsledaren ska tillsammans med svetsaren använda checklisten vid planering och organisation av arbete vid tillfälliga arbetsplatser. Checklisten är också tänkt att vara ett stöd för chefen/arbetsledaren i samverkan med skyddsombudet i arbetet med framtagande av rutiner för ett säkrare arbete.

Checklisten är uppdelad i sju kategorier:

- **Arbetsledning** – planering och organisation.
- **För svetsaren** – kontroll före arbetets start.
- **Arbetsplatsen** – kontroll av utrustning och vad som är viktigt när man är ute på en arbetsplats.
- **Fungerande rutiner** – företagets rutiner.
- **Svetsarens kunskap om arbetsmiljö** – kunskap om rutiner hur man arbetar säkert.
- **Utrustning och skyddsutrustning** – instruktioner och verktyg, gasflaskor och kläder.
- **Övrigt** – Kemiska produkter och transporter.

KONTROLLPLATSENS UPPGIFTER

Checklisten ifylld av:

Plats: _____

Datum: _____

SÅ HÄR GÖR DU

Steg 1: Chefen/arbetsledaren går igenom checklisten och ställer frågorna.

- Kryssa **Ja** om allt är som det ska.
- Kryssa **Nej** om risken behöver analyseras.

Steg 2: Chefen/arbetsledaren gör i samverkan med skyddsombudet en enkel analys av risken. Vad kan t ex hända om personlig skyddsutrustning saknas? Om risken eller effekten är hög ska kontrollpunkten åtgärdas snarast.

Klassning av risk	Bedömning av risk för ohälsa eller olycksfall
Låg	Försumbar eller liten risk
Medel	Viss risk
Hög	Allvarlig eller mycket allvarlig risk

Låg risk eller grönt. Risker som bedöms vara så låga att de inte kräver någon åtgärd, till exempel för att de kan medföra endast mycket liten skada.

Medelhög risk eller gult. Risker som bedöms vara ganska allvarliga och som kräver någon typ av åtgärd, inom rimlighetens gräns. Det kan till exempel handla om risker vid användning av kemiska produkter eller risk att snubbla och falla över saker som ligger och skräpar på golvet.

Hög risk eller rött. Risker som kan medföra allvarlig skada eller dödsfall och som måste åtgärdas snarast, till exempel risk för syrebrist vid arbete i trånga utrymmen eller att falla ner från en hög höjd.

Steg 3: Om risken är medel eller förhöjd ska en handlingsplan tas fram. På www.prevent.se går det att ladda ner en mall för en handlingsplan.

ARBETSLEDNINGEN	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
PLANERING OCH ORGANISATION						
1. Har arbetet planerats med BAS U eller annan ansvarig vid arbetsstället?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
2. Samordnas svetsarbetet med övrigt arbete på arbetsstället?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3. Finns skriftligt svetstillstånd utfärdat?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4. Har svetsaren behörighet för heta arbeten?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5. Om anbud lämnas på svetsning eller när svetsning planeras, finns fungerande rutiner för att ta hänsyn till eventuellt extra tidsåtgång och kostnader för att arbetet ska kunna utföras på ett säkert sätt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6. Behöver brandlarm och sprinklersystem stängas av före arbetets start?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7. Finns svetsvakt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8. Avskärmas arbetsplatsen så att personer i närheten inte blir utsatta för svetsblänk?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9. Om personer störs av ljudet från svetsningen, sätts bullerabsorberande skydd upp?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
10. Täcks ytor så att material, utrustning, varor och känslig utrustning inte skadas av svetssprut, svetsrök, slipdamm och metalliskt spån?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11. Planeras och organiseras arbetet så att svetsaren utsätts så lite som möjligt för monotona och ensidiga rörelser och/eller låsta arbetsställningar?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12. Arbeta där man utsätts för vibrationer, delas det upp i så korta pass som möjligt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13. Är arbetsplatsen säker för att utföra arbetet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
14 a. Behövs fallskydd?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. I så fall, finns det fallskydd?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c. I förekommande fall, används godkänd fallskyddsutrustning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
15. Är utrustning, ledningar, kärl etc urkopplade eller på annat sätt säkrade?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
16. Vid svetsarbete i trånga utrymmen, kontrolleras att det är fritt från explosivt material/gaser?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Övrigt

FÖR SVETSAREN	Ja	Nej	Kommentar
INNAN ARBETET PÅBÖRJAS – TA 5 MINUTER (Take five)			
17. Överensstämmer din arbetsplanering med arbetsuppgiften samt hur arbetsplatsen är utformad?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
18. Har du med rätt skyddsutrustning, kläder, svetsvisir, andningsskydd, brandsläckningsmaterial, rökätare m m?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
19. Har du och svetsvakten behörighet för heta arbeten?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
20. Finns skriftligt svetstillstånd utfärdat av arbetsledning, ansvarig säkerhetschef?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
21. Har du kontaktat arbetsställets BAS U eller annan ansvarig innan du påbörjat ditt arbete?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
22. Är arbetsplatsen säker för att utföra arbetet:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. Fallrisk?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. Fri från explosiva gaser/material?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c. Påverkan från andra yrkeskategorier?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
23. Har du vidtagit tillräckliga säkerhetsåtgärder för att omgivningen inte ska utsättas för:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. svetsrök?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. svetsblänk?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c. strålning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
d. svetsstrut?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
24. Har ventilation (gäller enbart arbete i känsliga miljöer) och brandlarm stängts av innan arbetets start?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25. Har ytor täckts, så att material, utrustning, varor och känslig utrustning inte skadas av svetsrök, svetsstrut, slipdamm och metalliskt spån?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

ARBETSPLATSEN	Ja	Nej	Risk Låg	Medel/ förhöjd	Hög	Kommentar
26. Planeras arbetet och utformas så långt det är möjligt arbetsplatsen så att arbete med armarna över axelhöjd undviks?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
27. Om arbetet är ensidigt och statiskt belastande, tar man pauser regelbundet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
28. Om uppsvetsning förekommer och inte går att undvika, används om möjligt något att sitta på, t ex stabil pall?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
29. Är svetsplatsen avskärmad med obrännbart och vid behov bullerdämpande material (t ex skärm, brandfilt, plåtar eller skivor) som skyddar andra och omgivningen mot gnistor, svetsblänk och vid behov buller?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
30. Om brännbart material inte kan tas bort, är det övertäckt med brandsäkert material?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
31. Finns lämpligt brandsläckningsmaterial (t ex brandsläckare, filter, värmeisolerad handske m m) nära till hands vid all svetsning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
32. Finns fungerande och effektivt utsug för svetsrök, t ex en rökätare, som kan flyttas med? (Effektiv innebär att det inte ligger kvar synlig svetsrök efter svetsning.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
33. Finns och används skyddsutrustning vid svetsning (t ex visir, andningsskydd och hjälm, hörselskydd, svetsoverall, skyddsskor, svetshandskar)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
34. Är svetsutrustningens slangar, packningar och ventiler oskadade och funktionsdugliga?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
35. Om slipmaskiner ska användas, har det kontrollerats så att det inte uppstått obalanser eller förslitning som ökar vibrationerna?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
36. Går det att minska risker för stark rökutveckling vid svetsning genom att:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. byta svetsmetod till en som alstrar mindre rök?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. välja elektroder som avger mindre rök?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
37. Om rökätare används, är den alltid rätt placerad, nära och max 3 dm från ljusbågen så att svetsröken fångas in effektivt? OBS! Om avståndet är längre fångas röken in sämre.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
38. Om det bullrar så mycket vid svetsning, slipning eller slagning att hörselskydd behövs:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. har svetsaren hörselskydd?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. har andra som arbetar i närheten hörselskydd?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
39. Är återledaren placerad intill och tillsammans med svetskabeln och på avstånd från svetsaren, så att svetsaren utsätts för så låga elektromagnetiska fält som möjligt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

TRÅNGA OCH DÅLIGT VENTILERADE UTRYMMEN	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
40. Vid svetsning i trånga och dåligt ventilerade utrymmen:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. Finns skriftlig skyddsinstruktion?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. Används alltid andningsskydd med P3-filter eller tryckluftsmatad andningsskydd?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c. Om utrymmet är så trångt och dåligt ventilerat och det bildas så mycket svetsgaser att det finns kvävnings- eller förgiftningsrisk, används tryckluftsmatad andningsskydd? (P3-filter räcker inte.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
d. Är punktutsuget enkelt tillgängligt och lätt att använda?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
e. Om flyttbar rökätare används, släpps frånluften ut utanför utrymmet? (OBS! Rökätaren tar bara bort partiklar, svetsgaser avskiljs inte. Frånluften ska därför släppas ut utanför det trånga utrymmet.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
f. Vet alla att det är förbjudet att använda fribrinnande gaslåga för uppvärmning? (Risk för dödligt höga halter av koloxid.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
g. Har utrymmet bra ventilation vid användning av skyddsgas? (OBS! Skyddsgasen kan tränga undan syret om utrymmet är dåligt ventilerat. Kan vara livsvarligt!)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

ELSVETSNING	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
<p>41. Vid elsvetsning (MIG, MAG, TIG, MMA m fl) kontrolleras att:</p> <p>a. arbetsplatsen är torr?</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>b. återledaren är rätt ansluten?</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>c. svetsaggregatet är felfritt?</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>d. elektrodhållaren aldrig placeras på något metalliskt föremål som är förbundet med den elektriska strömkretsen?</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>e. elkablar inkl återledare är dragna på ett sätt att de inte kan skadas, t ex skyddade mot heta eller vassa föremål, glödstänk och under skyddsplåt om de ligger på golvet?</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>f. alla vet om att man inte får ha svetskabel hängande över axeln eller använda kabelrullen som sittplats och respekteras detta? (OBS! Onödigt risk för elektromagnetiska fält.)</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
EFTERARBETE						
<p>42. Om arbete med vibrerande maskiner förekommer, hålls händerna varma och torra?</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
<p>43. Om avluftning av gassvetsade rör ska göras (OBS! Risk för höga halter av kvävande koloxid i röret) utförs arbetet säkert, t ex genom att:</p> <p>a. leda avluften ut via slang kopplad till avluftningsventilen och leds luften utomhus?</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
b. ingen vistas i utrymmet dit avluften leds och utrymmet ventileras innan någon går in där?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c. gasvarnare för koloxid används för att snabbt upptäcka om koloxidhalterna blir för höga?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
SVETSNING/SKÄRNING I MÅLAT GODS						
44. Om svetsning/skärning ska göras i målat arbetsstycke, tas om möjligt färg bort från den yta som kan upphettas av svetsningen/skärningen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
SVETSNING INUTI MYCKET VARMA OBJEKT						
45. Om svetsning ska göras inuti mycket varma objekt,	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. används t ex värmeisolerande handskar och någon typ av ventilerad dräkt med huva av brandsäkert material?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. finns tillgång till värmeisolering som kan användas vid lågt belägen svetsning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
TORIUMLEGERADE ELEKTRODER						
46. Om toriumlegerande TIG-elektroder används,	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. förvaras elektroderna i slutna behållare?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
b. vid slipning eller svetsning, sugslipdammet upp och behandlas som miljöfarligt avfall?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c. undviks svetsning med växelström?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
FUNGERANDE RUTINER						
47. Finns väl fungerande rutiner så att svetsaren alltid får med sig:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. Skyddsutrustning i form av visir, andningskydd, skyddskläder, skyddsskor och svetshandskar?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. Svetsutrustning med integrerat utsug i svetspistolen eller rökätare?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
d. Belysning (om det behövs)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
e. Extra varma kläder om arbetet ska göras i kyla, t ex i kylrum eller utomhus vintertid?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
48. Har ni en fungerande rutin så att alla svetsare alltid tänker efter innan arbetet påbörjas och t ex med stöd av en checklista kontrollerar att det är säkert att sätta igång arbetet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
49. Finns arbets- och skyddsinstruktioner för sådant arbete som kan innebära allvarliga risker om man skulle arbeta på fel sätt eller missa att använda skyddsutrustning, t ex målning och svetsning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
50. Finns fungerande rutiner för att förebygga fall- och rasrisk om svetsning måste göras på hög höjd eller där det finns rasrisk?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
51. Finns fungerande rutiner för: a. När svetsare kan resp får arbeta ensamma?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. Om ensamarbete förekommer, att svetsaren är nåbar och vid behov kan nå andra?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
52. Finns fungerande rutiner för att svetsare ska känna till och följa de lokala säkerhetsföreskrifter som gäller där svetsningen ska utföras?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
53. Finns rutiner för: a. Att kontrollera att svetsutrustningen inkl slangar, packningar och ventiler är oskadade och i fullgott skick?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. Underhåll av den utrustning som används vid svetsning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c. Att kontrollera att luftflödet är 100 m ³ /timme på max 1 dm avstånd, 600 m ³ / timme på 3 dm avstånd och minst 1 000 om avståndet till ljusbågen är 5 dm?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
54. Finns rutiner för vad svetsare ska göra om arbetet inte kan utföras på säkert sätt?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
55. Känner svetsarna till och följer dessa rutiner?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
MEDICINSKA KONTROLLER						
56. Finns behov av medicinsk kontroll för anställda som:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. Utsätts för buller övergränsvärdet eller om det finns risk för hörselskador?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. Utsätts för vibrationer i arbetet över gränsvärdet eller om man misstänker vibrations-skador?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c. Svetsar i material som är eller misstänks vara lackerat med polyuretanlack?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
d. Svetsar i andra material av polyuretan eller epoxi m m som vid upphettning kan bilda giftiga luftburna föreningar?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
SVETSARNAS KUNSKAP OM ARBETSMILJÖ						
57. Om det finns arbets- och skyddsinstruktioner som ska följas, känner svetsarna till och följer dem?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
58. Känner alla svetsare till riskerna vid	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. svetsning av ytbehandlat eller oljigt arbetsstycke och om möjligt att den yta som upphettas måste renslipas före svetsning?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
b. svetsning av/i behållare som innehållit t ex klorerade lösningsmedel eller andra platser där klorerade kolväten kan finnas? (OBS! Risk för bildning av stridsgasen fosgen och andra farliga ämnen.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c. gassvetsning i trånga/slutna utrymmen och risken för livsfarligt höga halter av koloxid?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
d. svetsning i särskilda material, t ex galvat (zinkfrossa), aluminium (ozonbildning), rostfritt (cancerframkallande krom i svetsröken) och olegerat stål och manganlegerat stål (mangan som kan påverka finmotorik)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
59. Vet de som slipar och slaggar hur länge de kan arbeta med/utsättas för	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. vibrerande maskiner utan att överstiga gränsvärdet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. buller över gränsvärdet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
UTRUSTNING OCH SKYDDSUTRUSTNING						
60. Är svetspistolen greppvänlig, t ex ligger bra i handen och är lätt att hantera?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
61. Har alla svetsbrännare backventil mellan svetshandtag och slang, för bränngas och syrgas samt bakslagsspärr vid slanginkoppling?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
62. Om gassvetsning förekommer:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. Är gasflaskorna placerade i ställ eller gaskärra under arbetet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
b. Är gasledningar märkta så att det inte går att förväxla syrgas och brännigas?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c. Kontrolleras tätheten hos slangar och armatur för brännigas och syrgas regelbundet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
63. Om verktyg används, t ex slagghacka, handhacka, slipmaskin:	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
a. Finns och används tysta och lågvibrerande tryckluftdrivna slagghackor alternativt handhacka istället för pneumatisk slagghacka (knarren)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. Finns och används vibrationsdämpad slipmaskin som dessutom har vibrationsdämpat stödhandtag?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
c. Har pneumatiska slipmaskiner ljuddämpare för avluftningen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
64. Vid inköp av maskiner, verktyg och annan utrustning som bullrar och vibrerar, väljs de maskiner som bullrar och vibrerar minst?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
SKYDDSUSTRUSTNING						
65. Är skyddskläderna heltäckande så att huden skyddas mot UV-strålning från ljusbågen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
66. Är kläderna tillräckligt luftiga så att de inte blir för varma på grund av värme-strålningen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
67. Är skyddsutrustningen personligt utprovad så att varje svetsare har utrustning som passar?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
68. Används självbländande svetsvisir som minskar belastningen på nacken?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
69. Är skyddskläder av svårantändligt material? (OBS! CE-märkta och avsedda för svetsning.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
70. Är skyddskläderna utformade så att svetsprut inte kan tränga in i skor, fickor eller ärmar?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
71. Om någon svetsare använder glasögon, undviks användning av lasglasögon vid svetsning? (De gör att man kommer för nära svetsplymen.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
72. Om någon svetsare har pacemaker, defibrillator, insulinpump eller annat implantat, har samråd skett med läkare? (Risk att implantatens funktion störs.)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ÖVRIGT						
KEMISKA PRODUKTER						
73. Finns säkerhetsdatablad för alla kemiska produkter som finns och används i verksamheten och som är märkta med faropiktogram/farosymbol?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

TRANSPORT	Ja	Nej	Risk			Kommentar
			Låg	Medel/ förhöjd	Hög	
74 a. Finns rutiner för och känner svetsaren till att tuber ska transporteras på ett säkert sätt (stående och fastspända?)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
b. Finns och används hjälpmedel för hantering och transport av utrustningen?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Övrigt