

# CHECKLISTA FÖR SVETSVERKSTÄDER

## ANVÄND CHECKLISTAN SÅ HÄR

- Besvara frågorna med ja eller nej. Svarar ni med kryss i högra kolumnen, fortsätt fylla i de tre följande rutorna. Det ifyllda blir en handlingsplan som kan ingå i det systematiska arbetsmiljöarbetet.  
 Börja med de färgmarkerade frågorna första gången. De är viktigast.
- Gör en riskbedömning av brister som framkommit. Markera de risker som är allvarliga.
- Finns det frågor eller avsnitt som inte passar er verksamhet? Stryk dem! Tycker ni att något saknas? Lägg till det!  
**Anpassa Checklistan så att den passar er!**
- Fyll gärna i checklistan tillsammans, chef/arbetsledare och skyddsombud eller någon/några anställda.
- Fyll i checklistan regelbundet, t ex två gånger per år.
- **Följ upp att det ni bestämt också blir gjort!**

Datum: \_\_\_\_\_

Företag: \_\_\_\_\_

Deltagare: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Vad behöver göras?  
 Behövs hjälp?

Vem ansvarar  
 för att det blir  
 gjort?

När ska det  
 vara klart?

## GODSMOTTAGNING OCH LAGER

**1.** Finns truckar eller andra lyfthjälpmedel för hantering av material?

Ja  Nej  ►►

**2.** Finns trösklar/hinder i transportvägarna?

Nej  Ja  ►►

**3.** Kommer det in avgaser vid lastning och lossning av material?

Nej  Ja  ►►

**4.** Övrigt?

Nej  Ja  ►►

## SVETSHALL Allmänt

**5.** Är svetsarbetsplatser avskärmade med tex draperier, flyttbara bullerabsorberande skärmar eller dylikt?

Ja  Nej  ►►

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p><b>6.</b> Finns och används effektivt punktut sug som tar bort svetsrök (ur andningszonen) vid bänksvetsning?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>7.</b> Om utsugningsarmen används</p> <p>a) är utsugningsarmen försedd med belysning och lätt ställbar i olika lägen?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>b) har utsugningsarmen automatspjäll som styrs tex av svetsströmmen?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>c) är luftflödet i utsugningsarmen minst 1 000m<sup>3</sup>/h?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>8.</b> Har svetsaren fått information om hur punktut sug ska användas (max 30 cm från svetsstället)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>9.</b> För att minska brand och explosionsrisker, har behållare/tank som innehållit lösningsmedel, drivmedel rengjorts innan svetsarbete påbörjas? (OBS! Ibland behövs kontroll med explosimeter.)</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>10.</b> Känner alla svetsare till riskerna vid svetsning</p> <p>a) av ytbehandlat eller oljigt arbetsstycke eller behållare som innehållit tex klorerade lösningsmedel (OBS! risk för fosgen)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>b) nära brandfarlig vara?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p><b>11.</b> Finns rutiner för att kontrollera att svetsutrustningens slangar, packningar och ventiler är oskadade och funktionsdugliga?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>12.</b> Har svetsbrännare backventiler mellan svetshandtag och slang, för brännigas och syrgas samt bakslagsspärr vid slanginkoppling?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>13.</b> Finns och följs rutin vid gasflaskbyte?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>14.</b> Är gasflaskorna placerade i stall eller gaskärra under arbete?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>15.</b> Förvaras gasflaskor på ett lämpligt skyltat ställe när de inte används (helst nära en ytterdörr eller utanför byggnad)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>16.</b> Är svetsplatsen fri från brandfarligt material?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>17.</b> Finns lämpligt brandsläckarmaterial (tex brandsläckare, filter, värmeisolerad handske m m) nära till hands vid all svetsning?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>18.</b> Finns risk för svetsblänk för tex truckförare eller övrig personal? (OBS! Risken är störst vid MIG/MAG-svetsning i reflekterande material, tex rostfritt och aluminium samt vid plasmavetsning.)</p> <p>Nej <input type="checkbox"/>      Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p><b>19.</b> Organiseras arbetet så att svetsaren utsätts så lite som möjligt för monotona och ensidiga rörelser och ställningar?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>20.</b> Vid ensidigt, statiskt belastande arbete, tar man pauser?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>21.</b> Undviks arbete med armarna över axelhöjd?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>22.</b> Hängs svetskabel/slangpaket/trådmatarverk upp i tex avlastningsarm, låsbart balansblock, lätttravers eller dylikt?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>23.</b> Finns och används tekniska hjälpmedel (tex lägeställare, lyftbord, eller rullbockar)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>24.</b> Kontrolleras lyftanordningar, kättingar, stroppar, fixturer, lägeställare m.m, regelbundet av särskild utbildad personal?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>25.</b> Är lägeställaren motor-driven?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>26.</b> Vid svetsning av stora arbetsstycken behövs höj- och sänkbara arbetsplattformar (tex flyttbara, balkgående åkvagnar)?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/>      Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p><b>27.</b> Vid svetsning i trånga utrymmen</p> <p>a) är punktutsuget enkelt tillgängligt och lätt att använda?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>b) Placeras filteraggregatet utanför? (OBS! tar bara bort partiklar.)</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>c) används fribrinnande gaslåga för uppvärmning i trånga utrymmen? (OBS! Tar bara bort partiklar.)</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>28.</b> Vid svetsning inuti varma objekt</p> <p>a) används tex värmeisolerande handskar och någon typ av ventilerad dräkt med huva av brandsäkert material?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>b) har svetsaren en värmeisolerad pall då han lägger svetsar som är lågt belägna?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>29.</b> Vid under-uppsvetsning</p> <p>a) används svetsstol?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>b) finns skydd mot kallt/varmt underlag?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>30.</b> Vid arbete i målat arbetssycke tas så mycket färg som möjligt bort före svetsning/skärning?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>31.</b> Vid elsvetsning</p> <p>a) kontrolleras att arbetsplatsen är torr?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
b) är återledaren ansluten rätt? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			
c) är svetsaggregatet felfritt? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			
d) kontrolleras att elektrod- hållaren, under uppehåll i arbetet, aldrig läggs på något metalliskt föremål som är förbundet med den elekt- risk strömkretsen? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			
e) händer det att någon har svetskabeln hängande över axeln eller använder kabelrul- len som sittplats? (OBS! Onödig risk för elektromagnetiska fält.) Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►			
<b>32. Övrigt?</b> Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►			
<b>Svetselektroder</b> <b>33.</b> Är förpackning med svetselektroder märkta enligt AV:s föreskrifter? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			
<b>34.</b> Väljs rätt elektrod och används alltid svetsström som den är avsedd för? (OBS! Ju högre svetsström desto mer rök.) Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			
<b>35.</b> Väljs en elektrod med så låg rökklass som möjligt? (OBS! Rökmängden ökar med rökklassen.) Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			
<b>36.</b> Vet personalen vad de olika rökklasserna innebär? Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
	<p><b>37. Vid stark rökutveckling</b></p> <p>a) är det möjligt att byta svetsmetod?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p> <p>b) går det att välja elektroder som avger mindre rök?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p><b>38. Övrigt?</b></p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>		
<b>Svetspistol</b>	<p><b>39. Är svetspistolen greppvänlig, tex ligger bra i handen och är lätt att vrida och böja?</b></p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p><b>40. Används en svetspistol med ett smidigt och inbyggt utsug?</b></p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p><b>41. Avlastas tyngden av svetspistol och kabel vid manuell svetsning?</b></p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p><b>42. Övrigt?</b></p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>		
<b>Skyddsutrustning</b>	<p><b>43. Används skyddsutrustning vid svetsning (tex skyddsglasögon med sidoskydd, skyddsskärm, hörselskydd, svetsoverall, skyddsskor, svetshandskar, svetshjälm)?</b></p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		
	<p><b>44. Är skyddskläder och även underkläder av svårantändligt material? (OBS! Ej syntetiskt material.)</b></p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>		

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p><b>45.</b> Används ärmskydd och damasker för att undvika att svetsprut tränger in i skor och i ärmar?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>46.</b> Används lätt hjälm/svetsvisir som ger låg belastning på nacken?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>47.</b> Övrigt?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/>      Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

**Speciellt vid svetsning på tillfällig arbetsplats**

<p><b>48.</b> Är man noga med att aldrig svetsa på ett objekt utan att först ha fått skriftligt svetsstillstånd av arbetsledning, ansvarig säkerhetschef eller kommunal räddningschef?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>49.</b> Utses svetsvakt?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>50.</b> Placeras gasflaskor i speciella vagnar eller kärror?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>51.</b> Tas allt brännbart material bort?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>52.</b> Täcks brännbart material in om det ej kan flyttas (med tex särskilda skyddsdraperier, svärantändliga presenningar)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>53.</b> Behöver området runt arbetsplatsen fuktas?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/>      Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p><b>54.</b> Används obrännbara plåtar eller skivor för att skärma av svetsplatsen? (OBS! mindre risk vid okontrollerat gnistregn.)</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>55.</b> Övrigt?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/>      Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

## EFTERBEARBETNING Slagning

<p><b>56.</b> Slaggas mycket med vibrerande verktyg?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/>      Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>57.</b> Kontrolleras skärpan på slagghackans mejsel regelbundet?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>58.</b> Används tysta och lågvibrerande tryckluftdrivna slagghackor?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>59.</b> Kan handhacka användas i stället för pneumatisk slagghacka (knarren)?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/>      Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>60.</b> Sker riktning på stora plåtar med stålslägga i ett bullerisolerat utrymme?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>61.</b> Övrigt?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/>      Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

## Slipning

<p><b>62.</b> Används vibrationsdämpad slipmaskin?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>63.</b> Känner användaren till rekommenderad maximal användningstid per arbetsdag för maskin?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p><b>64.</b> Slipas endast de ställen som är nödvändiga (ej hela svetsfogen)?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>65.</b> Vid användning av vibrerande maskiner delas svetsarbetet upp i så korta pass som möjligt?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>66.</b> Görs regelbunden vibrationskontroll av slipmaskiner, tex vid varje skivbyte?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>67.</b> Är pneumatiska slipmaskiner utrustade med ljuddämpare för avluftningen?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>68.</b> Är slipmaskinen försedd med vibrationsdämpat stödhandtag?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>69.</b> Övrigt?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>Målning (med pensel, roller eller dylikt)</b></p> <p><b>70.</b> Avger målningen luftföroreningar som kan ge hälsorisker?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>71.</b> Målas arbetsstycken i väl ventilerat och separat utrymme?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>72.</b> Tvättas penslar i ventilerad tvättapparat eller dragskåp? (OBS! Ej öppet i hinkar med lösningsmedel.)</p> <p>Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			

	Vad behöver göras? Behövs hjälp?	Vem ansvarar för att det blir gjort?	När ska det vara klart?
<p><b>73.</b> Placeras nymålade arbetsstycken i välventilerat torkutrymme direkt efter målning?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>74.</b> Övrigt?</p> <p>Nej <input type="checkbox"/>      Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>ÖVRIGT</b></p> <p><b>75.</b> Finns varuinformationsblad och hanteringsföreskrifter för arbete med ev. färger, avfettningsmedel m m, på arbetsplatsen?</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>76.</b> Krävs alltid ljud- och vibrationsintyg vid inköp av maskiner, verktyg och annan utrustning som bullrar och vibrerar? (OBS! Välj maskin med lägsta vibrations- och bullernivå.)</p> <p>Ja <input type="checkbox"/>      Nej <input type="checkbox"/> ►►</p>			
<p><b>77.</b> Används syrgas för renblåsning av kläder, renblåsning, avkylning? (OBS! Stor brandrisk.)</p> <p>Nej <input type="checkbox"/>      Ja <input type="checkbox"/> ►►</p>			

**Beställ fler exemplar av checklistor från:  
Prevent, tel 08-402 02 20**

© Prevent och författarna  
Manus: Eliana Alvarez och Ann-Beth Antonsson,  
IVL Svenska Miljöinstitutet AB

Form och  
produktion: LEV Grafisk Form AB  
Tryck: TABS, 1997  
Finansierat av Arbetsmiljöfonden

ISBN 91-7522-351-1 Art.nr. 255