

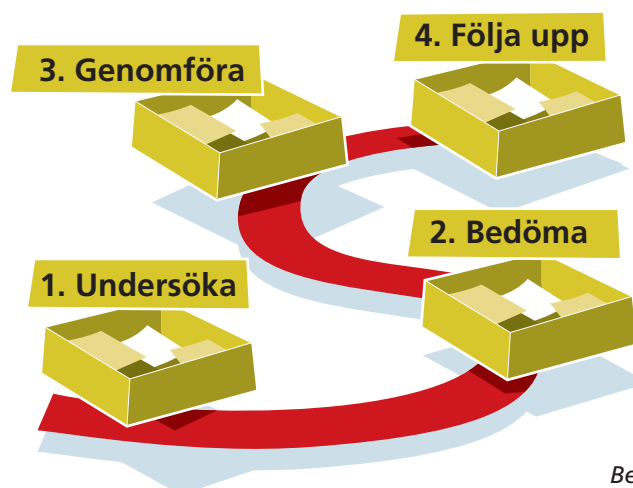
Fall: 2

Riskbedömning i samband med verksamhetsutveckling – inför inköp av flerspindlig hyvel

En av de gamla hyvlarna har börjat uppvisa slitage. Det blir då och då stillestånd. Operatörerna tycker att det är krånglig att serva och att byta verktyg. En effektivare hyvel behövs eftersom man på företaget ska öka produktionsvolymen med ca 20%.

Du är produktionschef och har kontaktat en maskinleverantör och ni ska träffas om en dryg vecka för att diskutera en uppgradering av utrustningen, antingen genom att reovera eller genom att köpa en begagnad eller ny hyvel.

Du vet att en begagnad hyvel kostar ca 500.000 kr medan en ny går på 3,5 miljoner. Du förbereder dig inför mötet och börjar tillsammans med skyddsombudet att göra en riskbedömning av de olika alternativen.



Bearbetning av ett fall.

Fall: 2

Riskbedömning i samband med verksamhetsutveckling – inför inköp av flerspindlig hyvell

Syftet med fallet:

- Att kunna göra en riskbedömning i samband med inköp av ny eller begagnad utrustning.
- Att förstå sambandet mellan arbetsmiljö, ny utrustning och verksamhetsutveckling.

Begrepp som är centrala för fallet:

<ul style="list-style-type: none"> • Lagar och regelverk • Standarder • CE-märkning 	<ul style="list-style-type: none"> • Investeringar • Lönsamhet på kort och lång sikt 	<ul style="list-style-type: none"> • Undersökning • Riskbedömning • Konsekvensanalys • Systematiskt arbetsmiljöarbete 	
--	--	---	--

Exempel på några frågeställningar som grupperna kan komma att formulera:

1. Hur kan man samarbeta i anslutning till upphandling av en ny/begagnad maskin?
2. Hur gör man en riskbedömning?
3. Hur ska man arbeta med arbetsmiljö i anslutning till investeringar?
4. Hur ska man få en utbildning på maskinen när den väl är installerad och provkörd?
5. Vilket ansvar har försäljaren för att utrustningen är säker att arbeta med?

Svara på frågeställningarna:

1. Be deltagarna söka upp vilka AFS som gäller.
 2. Föreläs om:
 - hur man gör en riskbedömning, ge exempel
 - hur man kan arbeta med att införa en ny teknik, ge exempel
- vad CE-märkning och försäkran om överensstämmelse innebär
- SAM i förändringsarbete
- arbetsmiljö och budgetarbete.

Var/hur söka kunskap:

Handbok – Bättre arbetsmiljö, Prevent
AFS 2006:4 Användning av arbetsutrustning
AFS 2008:3 Maskiner
ADI 523 Att köpa nya maskiner
ADI 587 Ergonomichecklista för trävarubranschen

Bearbetning av fallet utifrån de fyra momenten:

<p>Undersöka:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identifiera de viktigaste arbetsmiljöriskerna och arbetsmiljöfaktorerna 	<p>Bedöma:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gör en riskbedömning • Ställ samman en punktlista att ta med till leverantören 	<p>Genomföra:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pricka av punktlistan hos leverantören, anteckna tillägg/avvikelser • Upprätta en handlingsplan 	<p>Följa upp:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Beskriv hur en uppföljning kan gå till
---	--	--	--