

## Fall 2: Riskbedömning inför ombyggnad

Operatörer och underhållspersonal har identifierat problem vid blockinmatningen till delningssågen/profileraren efter den första sågen i linjen. Blockinmatningen anses också utgöra en av flaskhalsarna i produktionen.

Fastkörningar och dubbelmatningar i delningssågen/profileraren resulterar ofta i köbildning på inmatningstransportören. Detta kräver manuella ingrepp från sågoperatörerna, och då med händerna i riskområdet. Flera tillbud och någon klämskada har inträffat.

Det blir samtidigt onödiga reparationer på grund av sönderkörd utrustning. Det klagas också på att det är svårt att komma åt att rengöra styrutrustning (fotoceller etc) från spån och damm vid blockinläggaren under drift.

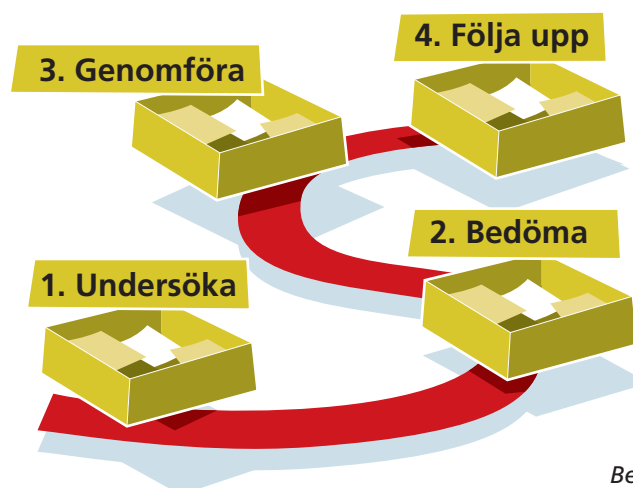
Företaget planerar nu att investera i såglinjen som installerades 1996, och därigenom samtidigt effektivisera produktionen.

Del 1: Vad gör ni i egenskap av;

- produktionschef
- skyddsombud
- sågoperatör
- reparatör, service och underhåll?

Del 2: Undersökningen i del 1 resulterar i slutsatsen att något måste förändras.

- Vad gör ni innan förändringen kan genomföras?



*Bearbetning av ett fall.*

**Fall 2:**

**Riskbedömning inför ombyggnad**

**Syftet med fallet:**

- Att identifiera risker som är vanliga för olika aktörer i denna del av sågverket.
- Att veta vad en riskbedömning innebär.
- Att kunna upprätta en handlingsplan.
- Att ha kännedom om vad förebyggande arbetsmiljöarbete innebär.

**Begrepp som är centrala för fallet:**

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Arbetsmiljörisker</li> <li>• Samverkan</li> <li>• Samordningsansvar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Riskbedömning</li> <li>• CE-märkning</li> <li>• Handlingsplaner</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uppföljning</li> </ul>	
---	---	---	--

**Exempel på några frågeställningar som grupperna kan komma att formulera:**

1. Vilka är de viktigaste arbetsmiljöfaktorerna/riskerna i den här delen av sågverket?
2. Hur ska chef, skyddsombud samt operatör/reparatör hantera situationen?
3. Hur gör man en riskbedömning?
4. Vad gör man med tillbuden?
5. Vad ska en handlingsplan innehålla?
6. Hur kan man följa upp punkterna i handlingsplanen?
7. Hur kan man arbeta förebyggande vid upphandling?

**Svara på frågeställningarna:**

1. Berätta om de viktigaste arbetsmiljöfaktorerna.
2. Be deltagarna att söka upp de AFS samt paragrafer i AML som är aktuella.
3. Gå igenom ett flödesschema eller motsvarande för att beskriva hur man kan göra en riskbedömning.
4. Beskriv hur tillbud och arbetsskador kan ingå i det förebyggande arbetsmiljöarbetet.
5. Ge exempel på en handlingsplan med åtgärdsförslag.
6. Berätta om hur en uppföljning kan gå till.
7. Ge exempel på förebyggande åtgärder.

**Var/hur söka kunskap:**

*Handbok – Bättre arbetsmiljö, Prevent Bättre arbetsmiljö, Sågverk, Prevent Arbetsmiljölagen, Prevent AFS 2001:1 Systematiskt arbetsmiljöarbete*

*AFS 2006:4 Användning av arbetsutrustning  
ADI 438 Regler för maskiner  
Arbetsmiljöverket, www.av.se*

**Bearbetning av fallet utifrån de fyra momenten:**

<p>Undersöka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Identifiera de vanligaste riskerna i arbetsmiljön</li> </ul>	<p>Bedöma:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Analysera orsaken till att riskerna förekommer</li> <li>• Gör en riskbedömning</li> </ul>	<p>Genomföra:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dokumentera riskbedömning</li> <li>• Föreslå åtgärder för att begränsa riskerna</li> <li>• Upprätta en handlingsplan</li> </ul>	<p>Följa upp:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Beskriv hur en uppföljning kan gå till</li> </ul>
---	---	--	--