

## Fall 3:4

### Planerad produktionsförändring

Utgångspunkt:

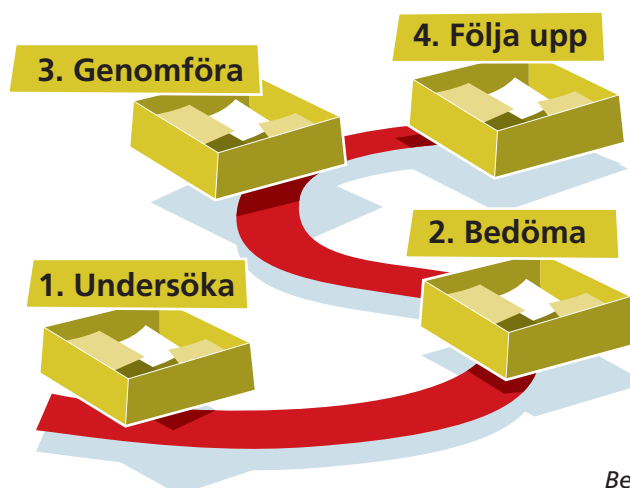
Arbetsplatsen tillverkar olika plåtdetaljer, främst är det legotillverkning.

Produktionsprincipen är en produktionslinje som börjar med att råmaterial i rulle klipps, bockas, viks, borrar och gängas enligt uppdragsgivarens beställning och anvisningar.

Arbetsplatsen ingår i en koncern, som har flera produktionsenheter. Det går bra och många order kommer in. Till följd av detta sker en omfördelning och utbyggnad av de olika produktionsenheterna. Omfördelningen görs för att produktionsenheterna ska renodla sin verksamhet.

Dagens maskinpark ska fördubblas genom att två nya produktionslinjer byggs upp. Den ena linjen är helt ny och inköpt nyckelfärdig. Den andra linjen ska flyttas från en annan enhet, och i samband med flytten ska den moderniseras.

Ni utgör den arbetsgrupp som ska genomföra förändringen och säkerställa att produktionen kan starta enligt planering. Ledningen vill att säker drift prioriteras, och de har anslagit tid och ekonomiska medel för att ni ska kunna göra ett bra jobb.



*Bearbetning av ett fall.*

## Fall 3:4

### Planerad produktionsförändring

**Syftet med fallet:**

- Att ha kännedom om tillämpliga regler och föreskrifter.
- Att veta vad CE-märkning innebär?
- Att ha kännedom om aktörernas roller, samverkan och ansvar, vid förändring.
- Att förstå betydelsen av tydlig inköpsprocess.
- Att veta vad som ska göras innan förändringar av verksamheten.

**Begrepp som är centrala för fallet:**

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lagar</li> <li>• Olika aktörer</li> <li>• Arbetsmiljöaspekter vid inköp</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Att arbeta med förändring</li> <li>• Arbetsorganisation</li> <li>• Fördelning av arbetsuppgifter</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tillverkaransvar och CE-märkning</li> </ul>
---	--	--

**Exempel på några frågeställningar som grupperna kan komma att formulera:**

- Vad innebär nyckelfärdig?
- Vad innebär CE-märkning?
- Vad menas med modernisering, vad säger föreskrifter om det?
- Vilka arbetsmoment måste finnas med för att kunna säkerställa driften?
- Hur kan en tidsplan säkerställas?
- Vilka krav kan man ställa på en leverantör?
- När ska leverantörskraven ställas?

**Svara på frågeställningarna:**

- Vad en kravspecifikation bör innehålla.
- Hur ange lämpliga garantier från leverantören, så nyckelfärdighet uppnås.
- Hur ange om det finns skillnader mellan nya och äldre maskiner.
- Ange om det är skillnad om man äger eller köper in en äldre maskin.
- Förklara begreppet väsentlig förändring och CE-märkning.

**Var/hur söka kunskap:**

*Handbok Bättre arbetsmiljö, Prevent*

*Föreskrifterna Maskiner och andra tekniska anordningar, AFS 1993:10 (1994:48)*

**Bearbetning av fallet utifrån de fyra momenten:**

<p>Undersöka:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tänkbara krav på leverantör.</li> <li>• Tänkbara risker.</li> <li>• Skillnaden mellan nya och äldre maskiner.</li> <li>• Tidsfaktor.</li> <li>• Förändringens betydelse för arbetsorganisationen.</li> </ul>	<p>Bedöma:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gör en riskbedömning som kan utgöra underlag för en kravspecifikation.</li> </ul>	<p>Genomföra:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Information – utbildning av berörd personal.</li> </ul>	<p>Följa upp:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Beskriv hur lämplig uppföljning kan ske.</li> <li>• Kontrollpunkter.</li> </ul>
---	---	--	--